

PANTONE® FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER

PANTONE® FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	CÓDIGO
PANTONE® 801 BLUE FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000464
PANTONE® 802 GREEN FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000465
PANTONE® 803 YELLOW FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000265
PANTONE® 804 ORANGE FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000264
PANTONE® 805 RED FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000406
PANTONE® 806 PINK FLUORESCENT UV FLEXO HIGH TRANSFER	C000000466

PROPIEDADES

- Tintas fluorescentes de un componente, preparadas para mezclar.
- **Efecto fluorescente de alta densidad, brillante y muy limpio** incluso después de 2-3 pasadas a través de las lámparas UV.

APLICACIÓN

UV FLEXO PRINTING (Versión en continuo NARROW WEB)

Dependiendo del diseño de la impresión, recomendamos una pasada para superficies sólidas y dos pasadas para detalles o líneas finas.

	ANILOX RECOMENDADO
1 UNIDAD	100 - 140 l/cm (250 - 350 l/in) Volumen de celdas: 14 - 15 cm ³ /m ²
2 UNIDADES	Volumen total mínimo: 14 - 15 cm ³ /m ²

Potencia de la lámpara UV: 120 - 160 W/cm (300 - 400 W/in)

Velocidad: 80 - 120 m/min

La exposición excesiva a la luz UV puede afectar al efecto de fluorescencia o al color.

Utilice la luz UV mínima para el curado. Cuando sea posible, imprima la tinta en la máquina de la última unidad para evitar sobreexposición. Cuanto menor sea la exposición UV, mayor será el efecto fluorescente. El efecto fluorescente depende del grosor de la capa de tinta.

SUBSTRATOS

Papeles con estuco y sin estuco, sustratos sintéticos tratados adecuadamente (Corona, Topcoat).

El efecto fluorescente depende del tipo de sustrato (porosidad, superficie).

Se recomienda prueba previa.

ALMACENAMIENTO

Almacenar entre 5-25°C. Mantener alejado de la luz artificial, luz solar y calor excesivo.

Vida útil: 6 meses en el envase de plástico original sin abrir.

FORMATO: 5 kg

OBSERVACIONES

Mezclar bien antes de usar.

Las tintas fluorescentes poseen poca solidez a la luz: exposición a corto plazo al aire libre.

Para obtener el máximo brillo y limpieza, la prensa debe ser limpiada a fondo antes de su uso para evitar la contaminación con tintas no fluorescentes.

Se recomiendan pruebas previas antes de realizar cualquier trabajo comercial. Puede contactar con nuestro departamento técnico para más información. Nos reservamos el derecho de cambiar las características de los productos y los datos técnicos a raíz de nuevos desarrollos.

