

UV FLEXO GLOSS VARNISH 1015

CÓDIGO: C00000020

El barniz **UV FLEXO GLOSS VARNISH 1015** es un barniz de sobreimpresión de curado UV para un acabado de alta calidad. Se puede aplicar por medio de un barnizado o máquina flexográfica provista de un sistema de curado por UV. Este barniz es apto para su uso en tintas de impresión offset en papel, cartón y metalizados. Se debe verificar previamente la adhesión del barniz **UV FLEXO GLOSS VARNISH 1015**, cuando se quiera aplicar sobre soportes absorbentes. El barniz **UV FLEXO GLOSS VARNISH 1015** no es recomendable para la reimpresión, estampado o encolado. Puede ser aplicado húmedo sobre húmedo en tintas UV; sin embargo, **NO** es recomendable su uso en línea de tintas convencionales.

SUSTRATOS PARA IMPRIMIR

- Papel
- Cartón fino, cartoncillo.
- Cartón ondulado.
- Sustratos no porosos (artículos metalizados, algunos plásticos).

PROPIEDADES FINALES DEL BARNIZ

- Alto brillo
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Buena flexibilidad
- Bajo amarilleamiento
- Buena nivelación
- Buena resistencia al rayado

MÉTODOS DE CONTROL DE PROCESO EN EL BARNIZ

- Control de la solidez de las tintas en disolventes y álcalis según NORMA DIN 16524
- Control de la tensión superficial del sustrato y la tinta (nunca inferior a 36 dinas)
- Control del endurecimiento del barniz. Para iniciar el proceso, es necesario controlar el endurecimiento de la capa de barniz por medio de la prueba de MEK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Contenido en sólidos	100 %
Viscosidad (Copa Ford nº 4 at 25°C)	35-55 s.
Velocidad de curado	100 m/min con 2-3 lámparas of 160 W/cm.
Punto de inflamabilidad:	> 100 °C.
Forma física:	Líquido blanquecino
Color: (Gardner)	≤ 2

APLICACIÓN

El barniz **UV FLEXO GLOSS VARNISH 1015** se puede aplicar ya sea por medio de un barnizado, de una máquina flexográfica o con una máquina de impresión offset con mojadores, todas equipadas con un sistema de curado UV.

CONTRIBUCIÓN DEL BARNIZ

La tasa de barniz depende del material de base a tratar. La cantidad habitual oscila entre 3 y 7 g/m².

LIMPIEZA

Cualquier parte de la máquina que haya estado expuesta al contacto directo con el producto debe ser limpiada con disolventes adecuados.

FORMATO

- 25 kg
- 200 kg
- 1000 kg