SERIE UV FLEXO HS

La serie **UV FLEXO HS** son tintas de secado UV adecuadas para películas retráctiles, así como para la impresión de etiquetas, que muestran un excelente anclaje sobre una amplia gama de soportes.

PROPIEDADES

- Fuerza colorante alta.
- Excelente adhesión.
- Velocidades de impresión de 50-150 m/min (dependiendo de la lámpara UV)
- Excelente comportamiento en el retractilado.
- Retractilado por vapor o agua caliente.

SOPORTES

Adecuada para una amplia gama de papeles y películas recubiertas y etiquetas como:

- PE, PP, PVC, PET, y OPP revestido.
- Películas retráctiles* PVC, PET, PET-G, OPS

* Debido a la naturaleza diversa de las películas retráctiles, son esenciales pruebas a fondo antes de la impresión definitiva.

La idoneidad para los soportes sintéticos no revestidos tales como PP se debe probar antes de imprimir. La tensión superficial debe ser de 38 dinas/cm o superior. El tratamiento de corona debe realizarse para mejorar la imprimación.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar

Selección de Anilox:
Process 300-500 l/cm (750-1250 lpi) volumen 2-4 cm3/m²
Bases 120-180 l/cm (300-450 lpi) volumen 3-6 cm3/m²

Potencia mínima de la lámpara – 160 W/cm

Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo.
La resistencia óptima se conseguirá 24 horas después del curado inicial.

Esta serie de tintas no está destinada a aplicaciones de envasado de alimentos y no es adecuada para la sobreimpresión térmica directa.

FICHA TÉCNICA

Versión: julio 2017

SERIE UV FLEXO HS

PROCESS	COMENTARIOS	CÓDIGO		RESISTENCIAS			
			BWS	ALCOHOL	ÁCIDOS	GRASA	ALCALI
UV FLEXO HS CYAN PROCESS	ISO*	C000000135	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS YELLOW PROCESS INT	ISO* (Sombra Roja)	C000000134	5	+	+	+	+
UV FLEXO HS STRONG PROCESS BLACK	ISO*	C000000313	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS MAGENTA PROCESS	Sombra amarilla	C000000132	5-6	+	(-)	+	(-)
UV FLEXO HS YELLOW PROCESS	Sombra verde	C000000133	4-5	+	+	+	+
UV FLEXO HS BLACK PROCESS	Estándar	C000000136	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS BLACK PROCESS INT	Toning alternativo	C000000137	7-8	+	+	+	+

***** Sujeto a la elección de anilox, plancha, cinta y sustrato, las tintas de la serie UV FLEXO HS permiten imprimir conforme a la norma ISO 12647-6.

MIXING BASE SCHEME	CÓDIGO		RESISTENCIAS			
		BWS	ALCOHOL	ÁCIDOS	GRASA	ALCALI
UV FLEXO HS EXTENDER	C000000138	n/a	+	+	+	+
UV FLEXO HS BRIGHT RED	C000000139	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS RUBINE RED	C000000140	5-6	+	(-)	+	-
UV FLEXO HS RHODAMINE RED	C000000142	4	(-)	(-)	+	-
UV FLEXO HS ORANGE	C000000143	5	+	+	+	-
UV FLEXO HS YELLOW	C000000144	5	+	+	+	+
UV FLEXO HS GREEN	C000000145	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS PROCESS BLUE	C000000146	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS ROYAL BLUE	C000000317	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS HIGH RESISTANT VIOLET	C000000147	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS BLACK	C000000148	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS RESISTANT RHODAMINE RED	C000000141	7-8	+	+	+	+
UV FLEXO HS HIGH RESISTANT ORANGE	C000000370	7-8	+	+	+	+

HS = Alta resistencia

BWS denota resistencia a la luz 8 = Excelente 1 = Pobre

\+ = alta resistencia
(-) = realizar pruebas para comprobar idoneidad
\- = resistencia pobre

Estas resistencias se prueban de acuerdo con:
Resistencia a la luz: ISO2835-1974
Resistencia al alcohol: ISO2837-1996
Ácidos/Grasa/Álcali: ISO2836-1999

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Los recipientes deben cerrarse herméticamente inmediatamente después de su uso. Esta tinta debe almacenarse a temperaturas entre 5-25ºC.
La vida útil de la serie **UV FLEXO HS** es de 12 meses desde la fecha de fabricación, la cual aparece en la etiqueta del producto.

SEGURIDAD Y SALUD

Consulte la FDS pertinente para obtener información sobre clasificación y etiquetado, eliminación de productos y medidas de protección personal.